



W odniesieniu do pkt 2.6.4 STWiOR (stanowiącego załącznik nr 8 do SIWZ) Zamawiający informuje, że wyszczególnione w tym punkcie szczegółowe dane dotyczące zaprojektowanych urządzeń, mogące wskazywać na tylko jednego producenta, należy traktować jak przykładowe. Zamawiający dopuszcza urządzenia równoważne pracujące w technologii złów tarczowych z mikrositem bębnowym o parametrach użytkowych nie gorszych od zaprojektowanych oraz spełniające wskazane przez Zamawiającego parametry równoważności:

- powierzchnia zabudowy reaktorów tarcz obrotowych ze zintegrowaną mikro filtracją: maksymalnie do 80m²,
- tarcze pełne z tworzywa sztucznego o średnicy min. 2,7 m,
- wał pełny ze stali nierdzewnej o śr. min. 120 mm,
- prędkość obrotowa 1,5-4,5 obrotu/ minutę,
- moc zainstalowana maks. 2,2 kW,
- materiał wykonania: tworzywa sztuczne: polipropylen lub żywica epoksydowa wzmacniana włóknem szklanym (GRP),
- filtr bębnowy o wydajności min. 12m³/h zasilany za pomocą tego samego napędu co dyski obrotowe,
- system płukania filtra bębnowego za pomocą dysz zasilanych ściekami oczyszczonymi,
- grawitacyjne usuwanie osadów z urządzenia.

Krata Koszowa:

- prześwit 2 cm
- materiał wykonania całości ze stali 304.

Sitopiaskownik:

- przepustowość min. Q= 30 l/s
- perforacja sita minimum 5 mm
- powierzchnia piaskownika obliczona dla skuteczności min. 92% dla ziaren piasku większych od 0,2 mm
- materiał wykonania całości ze stali 304.

Ocena zgodności zaproponowanych urządzeń z opisem zamówienia nastąpi na podstawie dołączonych przez Oferenta materiałów producentów poszczególnych urządzeń, takich jak: listy referencyjne, instrukcje, rysunki, katalogi. Zamawiający wymaga aby oferenci dołączyli do oferty wyżej wymienione dokumenty.